



SPATMAT
MANUTENTION

Σ SERIES SIGMA

Chariot élévateur diesel | 2.0 - 2.5 Tonnes

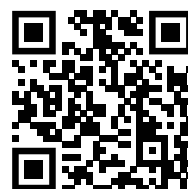


Siège social
8 rue Jean Walter
92110 CLICHY
Tél : +33(0)1 55 90 58 30

Agence de Nantes (Dépôt central)
583 route de nort sur Erdre
44850 Ligné
Tél : +33 (0)2 28 30 74 70

SARL au capital de 280 150€ - SIRET : 309 214 781 00010

www.spatmat-distribution.com



Modèle		FD20Σ		FD25Σ	
GÉNÉRALITÉS					
1.03	Type de puissance		Diesel		Diesel
1.04	Capacité nominale	Q(kg)	2000	2500	
1.05	Centre de charge	J(mm)	500	500	
DIMENSIONS					
2.01	Hauteur maximale (avec dossier)	mm	3940	3940	
2.02	STD Hauteur de levage max.	H1(mm)	4800	4800	
2.03	Hauteur du garde-corps	H4(mm)	2170	2170	
2.04	Longueur totale (avec fourche)	L(mm)	3665	3665	
2.05	Empattement	L1(mm)	1650	1650	
2.06	Porte-à-faux avant	L2(mm)	470	470	
2.07	Porte-à-faux arrière	L3(mm)	475	475	
2.08	Garde au sol minimale (châssis/mât)	m1/m2(mm)	130/110	145/110	
2.09	Largeur hors tout	W1(mm)	1160	1160	
2.10	Plage de réglage de la fourche		243-4037	2243-4037	
2.11	Taille de la fourche STD (L5*L*T)		1070x120x40	1070x120x40	
2.12	Bande de roulement de la roue avant	S(mm)	970	970	
2.13	Bande de roulement des roues arrière	P(mm)	980	980	
2.14	Rayon de braquage minimal	R1(mm)	2180	2180	
2.15	Largeur minimale de l'allée pour une palette 1000x1200 en travers	mm	3920	3920	
2.16	Largeur minimale de l'allée pour une palette 800x1200 en longueur	mm	4050	4050	
PNEUS					
3.01	Nombre de roues, avant/arrière (X=roues motrices)		X=2/2	X=2/2	
3.02	Type de pneus		Solide	Solide	
3.03	Taille des pneus, avant		7.00x12- 12PR	7.00x12- 12PR	
3.04	Taille des pneus, arrière		6.00 -9 - 10PR	6.00 -9 - 10PR	
PERFORMANCE ET AUTRES DÉTAILS					
4.01	Vitesse de déplacement maximale, chargé/déchargé	Km/h	18.5/20	18.5/20	
4.02	Vitesse de levage maximale, chargé/déchargé	mm/s	470/490	470/465	
4.03	Vitesse de descente, chargé/déchargé	mm/s	chargé ≤ 600, non chargé ≥ 300		
4.04	Pente maximale chargé / déchargé	%	20	20	
4.05	Poids (avec huile et eau)	Kg	3700	3700	
4.06	Chargement des essieux, avant/arrière (en charge)	Kg	4845/855	5580/620	
4.07	Chargement des essieux, avant/arrière (sans charge)	Kg	1480/2220	1480/2220	
4.08	Frein de service		Frein à pédale	Frein à pédale	
4.09	Frein de stationnement		Levier de frein à main mécanique	Levier de frein à main mécanique	
4.10	Type de transmission		Inversion hydraulique électrique	Inversion hydraulique électrique	
4.11	Capacité du réservoir de carburant	L	60	60	
4.12	Batterie (tension/capacité)	V/Ah	12 / 90	12 / 90	

Moteur

Modèle	Emission	Puissance	Régime nomina (Nm/r/rmp)	Alésage/cylindre N°/cylindrée	Consommation de carburant
Xinchai 3E22YG51	EU Stage V	44.8 kW / 2400rpm	210 /1600-1800	3-94 x 107 mm	≤225 g/KW·h