



SPATMAT
MANUTENTION

Σ SERIES SIGMA

Chariot élévateur diesel | 10 Tonnes

STAGE
V



Siège social
8 rue Jean Walter
92110 CLICHY
Tél : +33(0)1 55 90 58 30

Agence de Nantes (Dépôt central)
583 route de nort sur Erdre
44850 Ligné
Tél : +33 (0)2 28 30 74 70



Modèle			FD100Σ
GÉNÉRALITÉS			
1.03	Type de puissance		Diesel
1.04	Capacité nominale	Q(kg)	10000
1.05	Centre de charge	J(mm)	600
DIMENSIONS			
2.01	Hauteur maximale (avec dossier)	mm	4400
2.02	Hauteur maximale de levée	H(mm)	4800
2.03	Hauteur du garde-corps	H4(mm)	2560
2.04	Longueur totale (avec fourche)	L(mm)	5780
2.05	Empattement	L1(mm)	2800
2.06	Porte-à-faux avant	L2(mm)	720
2.07	Porte-à-faux arrière	L3(mm)	740
2.08	Garde au sol minimale (châssis/mât)	m1/m2(mm)	300/245
2.09	Largeur totale (extérieur)	W1(mm)	2165
2.10	Plage de réglage de la fourche		450-2090
2.11	Taille de la fourche STD		1520x175x85
2.12	Bande de roulement de la roue avant	S(mm)	1600
2.13	Bande de roulement des roues arrière	P(mm)	1700
2.14	Rayon de braquage minimum (extérieur)	R1(mm)	3900
2.15	Largeur minimale de l'allée pour une palette 1000x1200 en travers	Ast(mm)	6340
2.16	Largeur minimale de l'allée pour une palette 800x1200 en longueur	Ast(mm)	6340
PNEUS			
3.01	Nombre de roues, avant/arrière (X=roues motrices)		X=4/2
3.02	Type de pneus (F/R)		Solide
3.03	Taille des pneus, avant		9.00-20-14PR
3.04	Taille des pneus, arrière		9.00-20-14PR
PERFORMANCE ET AUTRES DÉTAILS			
4.01	Vitesse maximale de déplacement, chargé/déchargé	Km/h	24/28
4.02	Vitesse de levage, chargé/déchargé	mm/s	330/350
4.03	Vitesse de descente, chargé/déchargé	mm/s	310/300
4.04	Force de traction maximale (chargé)	KN	60
4.05	Gradeabilité maximale, chargé/déchargé	%	21/20
4.06	Poids en service (avec huile et eau)	Kg	13250
4.07	Charge sur essieu, F/R (chargé)	Kg	21000/2250
4.08	Charge sur essieu, F/R (déchargé)	Kg	6000/7250
4.09	Frein de service		Frein assisté - pédale
4.10	Frein de stationnement		Mécanique - levier de frein à main
4.11	Type de transmission		Automatique
4.12	ENG NO. (F/R)		2/2
4.13	Capacité du réservoir de carburant	L	120
4.14	Batterie (voltage / capacité)	V/Ah	2x12/90

Moteur

Modèle	Emission	Puissance	Régime nomina (Nm/r/rmp)	Alésage/cylindre No./cylindrée	Consommation de carburant
YuChai YCA05115-S500	EU Stage V	85 kW / 2000rpm	500 /1300-1500	108/4/4.837	202kg/kW.h