



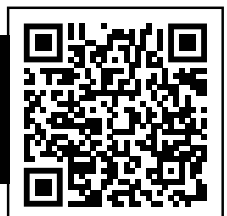
# GROUPES ÉLECTROGÈNES

## SP40 ESR



**Siège social**  
8 rue Jean Walter  
92110 CLICHY  
Tél : +33(0)1 55 90 58 30

**Agence de Nantes ( Dépôt central )**  
583 route de nort sur Erdre  
44850 Ligné  
Tél : +33 (0)2 28 30 74 70



**Groupes électrogènes  
SP 40ESR**



<b>kVA</b>	<b>CONTINUE</b>	<b>37 kVA</b>
<b>kVA</b>	<b>SECOURS</b>	<b>40 kVA</b>
<b>T</b>	<b>TRIPHASE</b>	
<b>V</b>	<b>TENSION</b>	<b>400 V</b>
<b>Hz</b>	<b>50 Hz</b>	
<b>RPM</b>	<b>RPM</b>	<b>1500 RPM</b>
<b>REFROIDI</b>	<b>REFROIDI</b>	<b>EAU</b>
<b>CARBURANT</b>	<b>CARBURANT</b>	<b>DIESEL</b>
<b>INSONORISE</b>	<b>INSONORISE</b>	

Groupes électrogènes

Groupes électrogènes

MOTEUR	MODÈLE
KOHLER	SP 40ESR

ALTERNATEUR	MODÈLE
MECCALTE	ECP32-3S/4

**DONNÉES TECHNIQUES DU MOTEUR**

Fabricant		KOHLER
<b>Modèle</b>		<b>SP 40ESR</b>
Puissance	kVA	48.8/36.4
Puissance selon norme		ISO 14396
Type du moteur		Diesel 4 temps
<b>Régime de vitesse</b>	<b>tr/min</b>	<b>1500</b>
Cylindrée	litres	2,482
Cylindres, n° et configuration		4 en ligne
Diamètre x course	mm	88 x 102
Rapport de compression		N.D.
<b>SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT</b>		
Type de refroidissement		Liquide
Température d'ouverture de thermostat	°C	79-94
Température maximale refroidissement	°C	115
Volume d'air pour refroidissement	m3/h	7200
Volume de réfrigérant en bloc moteur	litres	5,2
Volume de réfrigérant moteur+radiateur	litres	10
<b>SYSTÈME D'ADMISSION</b>		
Type d'aspiration	m3/h	Turbo
Type de filtre d'air Sec		Sec
Débit d'air d'admission (aire 1,2 kg/m3)	kg/h	117
<b>SYSTÈME DE LUBRIFICATION</b>		
Intervalle changement d'huile	heures	500
Contenance maximale d'huile en carter avec filtre	litres	11,3
Spécifications minimales d'huile		API-CH4
Viscosité d'huile (voir manuel du moteur)		15W40

## Groupes électrogènes SP 40ESR

SYSTÈME DE COMBUSTIBLE		
Type d'injection et régulation		Mecanique, injection directe
Consommation de combustible à 100% de charge	litres/heure	11,09
Consommation de combustible à 75% de charge	litres/heure	8,42
Consommation de combustible à 50% de charge	litres/heure	5,79
SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT		
Température maximale de gaz d'échappement	°C	530
Débit de gaz d'échappement	kg/h	185
Maximum restriction d'échappement	mbar	80
SYSTÈME ÉLECTRIQUE		
Système de charge batterie		Alternador 55A
Spécifications des batteries	V/Ah/CCA	12/70/300

Modèle	COMAP InteliNano PLUS
PARAMÈTRES VISUALISÉS SUR L'ÉCRAN	
Paramètres du groupe	U1-U3, I1, Hz
Tension de batteries	●
Heures de fonctionnement du groupe	●
Pression analogique d'huile	Consultez-nous
Température de réfrigérant moteur	Consultez-nous
Vitesse de tour du moteur	Consultez-nous
Niveau de combustible	Consultez-nous
MESSAGES	
Configuration paramètres et programmation horaire	●
Alarmes	●
ALARMES	
Défaut de démarrage (Arrêt)	●
Pression basse d'huile (Arrêt)	●
Surtempérature d'eau (Arrêt)	●
Survitesse (Arrêt)	●
Bouton arrêt d'urgence mis en marche (Arrêt)	●
Surcharge du groupe (Arrêt)	●
Court-circuit du groupe (Arrêt)	●
Tension du groupe hors des limites (Arrêt)	●
Fréquence du groupe hors des limites (Arrêt)	●
Rupture courroies ou défaut d'alternateur charge batterie (Arrêt)	●
Bas niveau de combustible. (Avis)	●
Basse tension batterie. (Avis)	●
Alarme optionnelle (Avis/ Arrêt)	●
Asymétrie de tensions (Arrêt)	●
Asymétrie de courants (Arrêt)	●

## Groupes électrogènes SP 40ESR

### OPÉRATION, PROTECTION ET INDICATION COFFRET DE COMMANDE

Protection contre surintensités	Disjoncteur Magnétothermique
Protection différentielle	Relais Électronique
Arrêt de secours	Inclus
Contacteur de contrôle sortie groupe	Optionnel

### ÉQUIPEMENT POUR GROUPES DE SECOURS

Chargeur de batteries	Version SECOURS
Résistance de chauffé réfrigérant	Version SECOURS
Armoire de commutation groupe- réseau	Optionnel

### ÉQUIPEMENT POUR GROUPS EN PARALLELE COMAP IntelliCompact NT MINT

Optimisation de quantité de moteurs en fonctionnement	●
Synchronisation automatique et un contrôle de puissance	●
Control AVR et Cos phi	●
Distribution de puissance active et réactive	●

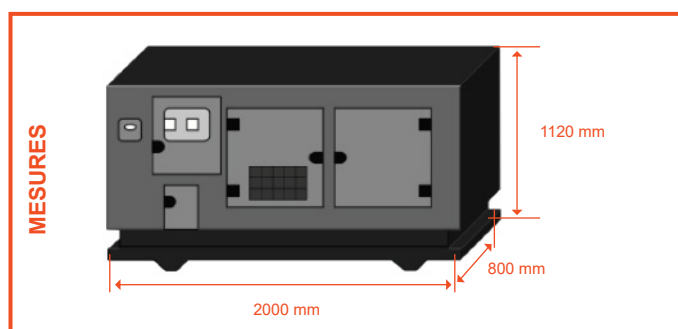
### DONNÉES TECHNIQUES DE L'ALTERNATEUR

Fabricant	MECCALTE	
<b>Modèle</b>	<b>Hz</b>	<b>ECP32-3S/4</b>
Fréquence	V	<b>50</b>
Tension nominale	litres/heure	400
Type de connexion	Etoile série	
N° de phases	3	
N° pôles	4	
<b>Puissance</b>	<b>kVA</b>	<b>42,5</b>
		<b>48</b>
Facteur de puissance	0,8	
	H/H	
Degré de protection	IP21	
Courant de court-circuit (pdt 20secondes)	3 In	
Régulateur de tension	Electronique-AVR	

**Note:** Fabricant et modèle d'alternateur par défaut. Le fabricant et le modèle d'alternateur peuvent changer selon la disponibilité, entre Meccalte y Marelli, toujours avec prestations et caractéristiques équivalentes.

### INFORMATION LOGISTIQUE

Poids approx. avec liquides dans radiateur et carter	kg	975
Capacité du réservoir	litres	117



## Groupes électrogènes SP 40ESR

### BANC

Banc électriquement soudé en plaque pliée d'acier, avec traitement de phosphate, amorçage et peinture par poudrage, qui garantit une grande durabilité dans des climats avec une humidité élevée, des atmosphères agressives et une présence de polluants habituels.

Monté sur pattes d'appui type omega pour appui et hissé.

Silentblocks antivibratoires pour isoler les vibrations linéaires du groupe moteur-générateur.

Réservoir de combustible métallique intégré dans banc, avec goulot de remplissage et inclut aération et blocage avec clef.

Est équipé d'un jauge pour indication de niveau.

### COFFRAGE

Carrosserie autoportante en plaque pliée et électriquement soudée, avec traitement de phosphate, amorçage et peinture par poudrage, qui garantit une grande durabilité dans des climats avec une humidité élevée, des atmosphères agressives et une présence de polluants habituels. La cabine est insonorisée grâce à laine de verre qui la protège du feu, degré M0, selon NORME UNEEN13162:2002.

Portes d'accès pour la maintenance et l'inspection avec serrure de pression avec clef.

Inclut boulon à oeil central d'hissé.

### MOTEUR

Moteur diesel de 4 temps, refroidi par liquide (refroidissement au 50% d'éthylène glycol) avec radiateur protégé, réglé à 1.500 r.p.m.

### ADMISSION

Filtre d'air de type sec, radial, avec indicateur optique de filtre d'air sale.

### ÉCHAPPEMENT (VERSION OUVERT)

Silencieux d'échappement d'haute atenuación type résidentiel intégré à l'intérieur de la carrosserie. Un terminal de sortie du silencieux protégé par couvercle supérieur antipluie.

Canalisation d'évacuation de gaz d'aération grâce à un ventilateur

### ALTERNATEUR

Alternateur sans balais, auto-excité, avec 4 pôles, avec précision de tension de  $\pm 1,5\%$  dans un régime de charge constante, à n'importe quel facteur de puissance avec une variation de vitesse d'entre les 5 et 30 % par rapport à sa vitesse nominale.

### PANNEAU ÉLECTRIQUE

Panneau accessible à travers d'une porte avec serrure sous clef. Bornes de sortie de puissance protégées grâce à plaque de méthacrylate.

Carte de contrôle avec indication paramètres, des configurations et des alarmes d'avis et d'arrêt dans display. Protection différentielle grâce à de relais électronique.

Protection contre surintensités grâce à disjoncteur magnétothermique.

### ÉQUIPEMENT DE LOCATION

Coffret auxiliaire de prises

Bac retention liquides

Skid speciale rental avec passage de chariot elevateu

Kit vanne 3 voies reservoir gasoil

Pompe manuelle de vidange.

**Votre distributeur local**