



SPATMAT
ÉNERGIE

Fiche Technique : SP 200 ESR

GROUPES ÉLECTROGÈNES SP200 ESR



Siège social
8 rue Jean Walter
92110 CLICHY
Tél : +33(0)1 55 90 58 30

Agence de Nantes (Dépôt central)
583 route de nort sur Erdre
44850 Ligné
Tél : +33 (0)2 28 30 74 70

SARL au capital de 280 150€ - SIRET : 309 214 781 00028

www.spatmat-distribution.com



**Groupe électrogène
SP 200ESR**



kVA	CONTINUE	200 kVA
kVA	SECOURS	220 kVA
T	TRIPHASE	
V	TENSION	400 V
Hz	50 Hz	
RPM	RPM	1500 RPM
REFROIDI	REFROIDI	EAU
CARBURANT	CARBURANT	DIESEL
INSONORISE	INSONORISE	77 dB(A)@7m

Groupe électrogènes

Groupe électrogènes

MOTEUR	MODÈLE
IVECO	SP 200ESR

ALTERNATEUR	MODÈLE
MECCALTE	ECO38-2S4

DONNÉES TECHNIQUES DU MOTEUR

Fabricant		IVECO
Modèle		SP 200ESR
Puissance nominale en secours (Kw)	HP/KW	255/195
Puissance selon norme		ISO 8528
Régime de vitesse	tr/min	1500
Cylindrée	litres	6.7
Cylindres, n° et configuration		6 en ligne
Diamètre x course	mm	104 x 132
Rapport de compression		17,5:1
Réglementation de l'émission		STAGE III A

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT

Type de refroidissement		Liquide
Température ambiante maximale pour radiateur	°C	50
Volume d'air pour refroidissement	m3/s	3,8
Volume de réfrigérant en bloc moteur	litres	10,5
Volume de réfrigérant moteur+radiateur	litres	33
Chaleur emise au réfrigérant	kcal/kWh	390
Chaleur pour le refroidisseur	kcal/kWh	125
Chaleur émise par les surfaces du moteur	kcal/kWh	64

SYSTÈME D'ADMISSION

Type d'aspiration		Turbo post-refroidisseur
Type de filtre d'air		Radial
Débit d'air d'admission (aire 1,2 kg/m3)	m3/h	754
Postrefroidisseur d'air de charge / eau		Oui

SYSTÈME DE LUBRIFICATION

Contenance maximale d'huile en carter avec filtre		17,2
Spécifications minimales d'huile		ACEA E3-E5
Viscosité d'huile (voir manuel du moteur)		15W40

**Groupes électrogènes
SP 200ESR**

SYSTÈME DE COMBUSTIBLE		
Type d'injection et régulation		Electronique / ECR
Consommation de combustible à 100% de charge	litres/heure	45,5
Consommation de combustible à 80% de charge	litres/heure	41,9
Consommation de combustible à 50% de charge	litres/heure	21,9
SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT		
Température maximale de gaz d'échappement	°C	550
Débit de gaz d'échappement	kg/h	841
Maximum restriction d'échappement	mbar	6
SYSTÈME ÉLECTRIQUE		
Système de charge batterie		Alternador 90A
Spécifications des batteries	V/Ah/CCA	1x12/180/800

Modèle	COMAP InteliNano PLUS
PARAMÈTRES VISUALISÉS SUR L'ÉCRAN	
Paramètres du groupe	U1-U3, I1, Hz
Tension de batteries	●
Heures de fonctionnement du groupe	●
Pression analogique d'huile	●
Température de réfrigérant moteur	●
Vitesse de tour du moteur	●
Niveau de combustible	●
MESSAGES	
Configuration paramètres et programmation horaire	
Alarmes	●
ALARMES	
Défaut de démarrage (Arrêt)	●
Pression basse d'huile (Arrêt)	●
Surtempérature d'eau (Arrêt)	●
Survitesse (Arrêt)	●
Bouton arrêt d'urgence mis en marche (Arrêt)	●
Surcharge du groupe (Arrêt)	●
Court-circuit du groupe (Arrêt)	●
Tension du groupe hors des limites (Arrêt)	●
Fréquence du groupe hors des limites (Arrêt)	●
Rupture courroies ou défaut d'alternateur charge batterie (Arrêt)	●
Bas niveau de combustible. (Avis)	●
Basse tension batterie. (Avis)	●
Alarme optionnelle (Avis/ Arrêt)	●
Asymétrie de tensions (Arrêt)	●
Asymétrie de courants (Arrêt)	●

Groupes électrogènes SP 200ESR

OPÉRATION, PROTECTION ET INDICATION COFFRET DE COMMANDE

Protection contre surintensités	Disjoncteur Magnétothermique
Protection différentielle	Relais Électronique
Arrêt de secours	Inclus
Contacteur de contrôle sortie groupe	En option

ÉQUIPEMENT POUR GROUPES DE SECOURS / AMF (EN OPTION)

Chargeur de batteries	●
Résistance de chauffé réfrigérant	●
Armoire de commutation groupe- réseau	●

ÉQUIPEMENT POUR GROUPS EN PARALLELE COMAP IntelliCompact NT MINT (EN OPTION)

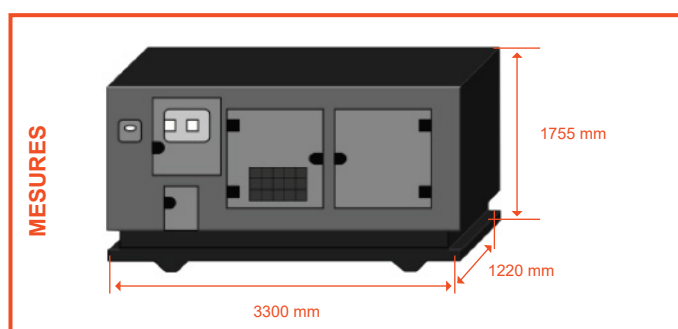
Optimisation de quantité de moteurs en fonctionnement	●
Synchronisation automatique et un contrôle de puissance	●
Control AVR et Cos phi	●
Distribution de puissance active et réactive	●

DONNÉES TECHNIQUES DE L'ALTERNATEUR

Fabricant	MECCALTE	
Modèle	ECO38-2S/4	
Fréquence	Hz	50
Tension nominale	V	400
Type de connexion	Etoile série	
N° de phases	3	
N° pôles	4	
Puissance	kVA	200
	kVA	220
Facteur de puissance	0,8	
	H/H	
Degré de protection	IP23	
Courant de court-circuit (pdt 20secondes)	3 In	
Régulateur de tension	Electronique-AVR	

INFORMATION LOGISTIQUE

Poids approx. avec liquides dans radiateur et carter	kg	3210
Capacité du réservoir	litres	313



Groupes électrogènes SP 200ESR

BANC

Banc électriquement soudé en plaque pliée d'acier, avec traitement de phosphate, amorçage et peinture par poudrage, qui garantit une grande durabilité dans des climats avec une humidité élevée, des atmosphères agressives et une présence de polluants habituels.

Monté sur pattes d'appui type omega pour appui et hissé.

Silentblocks antivibratoires pour isoler les vibrations linéaires du groupe moteur-générateur.

Réservoir de combustible métallique intégré dans banc, avec goulot de remplissage et inclut aération et blocage avec clef.

Est équipé d'un jauge pour indication de niveau.

CAPOTAGE / INSONORISATION

Carrosserie autoportante en plaque pliée et électriquement soudée, avec traitement de phosphate, amorçage et peinture par poudrage, qui garantit une grande durabilité dans des climats avec une humidité élevée, des atmosphères agressives et une présence de polluants habituels. La cabine est insonorisée grâce à laine de verre qui la protège du feu, degré V0, selon NORME UNE-EN-ISO13162:2002.

Portes d'accès pour la maintenance et l'inspection avec serrure de pression avec clef.

Inclut anneau de levage central.

MOTEUR

Moteur diesel de 4 temps, refroidi par liquide (refroidissement au 50% d'éthylène glycol) avec radiateur protégé, réglé à 1.500 r.p.m.

ADMISSION

Filtre d'air de type sec, radial, avec indicateur optique de filtre d'air sale.

ALTERNATEUR

Alternateur sans balais, auto-excité, avec 4 pôles, avec précision de tension de $\pm 1,5\%$ dans un régime de charge constante, à n'importe quel facteur de puissance avec une variation de vitesse d'entre les 5 et 30 % par rapport à sa vitesse nominale.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Coffret accessible à travers d'une porte avec serrure sous clef. Bornes de sortie de puissance protégées par plaque de méthacrylate.

Carte de contrôle avec indication paramètres, des configurations et des alarmes d'avis et d'arrêt sur écran. Protection différentielle par relais électronique réglable.

Protection contre surintensités par disjoncteur magnétothermique.

Minuterie digitale programmable.

ÉQUIPEMENT DE LOCATION

Coffret auxiliaire de prises.

Bac rétention liquides.

Skid spéciale rental avec passage de chariot élévateur.

Kit vanne 3 voies réservoir gasoil.

Pompe manuelle de vidange.

Votre distributeur local