



SPATMAT
ÉNERGIE

Fiche Technique : SP 20 ESR

GROUPES ÉLECTROGÈNES

SP20 ESR



Siège social
8 rue Jean Walter
92110 CLICHY
Tél : +33(0)1 55 90 58 30

Agence de Nantes (Dépôt central)
583 route de nort sur Erdre
44850 Ligné
Tél : +33 (0)2 28 30 74 70



**Groupes électrogènes
SP 20ESR**



kVA	CONTINUE	20 kVA
kVA	SECOURS	22 kVA
T	TRIPHASE	
V	TENSION	400 V
Hz	50 Hz	
RPM	RPM	1500 RPM
REFROIDI	REFROIDI	EAU
CARBURANT	CARBURANT	DIESEL
INSONORISE	INSONORISE	65 dB(A) @7m

Groupes électrogènes

Groupes électrogènes

MOTEUR	MODÈLE
KOHLER	SP 20ESR

ALTERNATEUR	MODÈLE
MECCALTE	ECP28-M4

DONNÉES TECHNIQUES DU MOTEUR

Fabricant		KOHLER
Modèle		SP 20ESR
Puissance	kVA	23,1/17,3
Puissance selon norme		ISO 3046
Régime de vitesse	tr/min	1500
Cylindrée	litres	1,861
Cylindres, n° et configuration		3 en ligne
Diamètre x course	mm	88 x 102
Rapport de compression		N.D
Réglementation de l'émission		STAGE III A

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT

Type de refroidissement		Liquide
Température d'ouverture de thermostat	°C	79-94
Température maximale refroidissement	°C	115
Volume d'air pour refroidissement	m3/h	1700
Volume de réfrigérant en bloc moteur	litres	4,2
Volume de réfrigérant moteur+radiateur	litres	6,8

SYSTÈME D'ADMISSION

Type d'aspiration		Naturel
Type de filtre d'air		Sec
Débit d'air d'admission (aire 1,2 kg/m3)	m3/h	2,4

SYSTÈME DE LUBRIFICATION

Intervalle changement d'huile	heures	500
Contenance maximale d'huile en carter avec filtre	litres	9
Contenance maximale d'huile en carter avec filtre		API-CF
Viscosité d'huile (voir manuel du moteur)		15W40

Groupes électrogènes SP 20ESR

SYSTÈME DE COMBUSTIBLE		
Type d'injection et régulation		Mécanique, injection directe
Consommation de combustible à 100% de charge	litres/heure	5
Consommation de combustible à 75% de charge	litres/heure	3,6
Consommation de combustible à 50% de charge	litres/heure	2,5
SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT		
Température maximale de gaz d'échappement	°C	560
Débit de gaz d'échappement	kg/h	76
Maximum restriction d'échappement	kPa	5
SYSTÈME ÉLECTRIQUE		
Système de charge batterie		Alternateur 50A
Spécifications des batteries	V/Ah/CCA	12/70/300

Modèle	COMAP InteliNano PLUS
PARAMÈTRES VISUALISÉS SUR L'ÉCRAN	
Paramètres du groupe	U1-U3, I1, Hz
Tension de batteries	●
Heures de fonctionnement du groupe	●
Pression analogique d'huile	●
Température de réfrigérant moteur	●
Vitesse de tour du moteur	●
Niveau de combustible	●
MESSAGES	
Configuration paramètres et programmation horaire	
Alarmes	●
ALARMES	
Défaut de démarrage (Arrêt)	●
Pression basse d'huile (Arrêt)	●
Surtempérature d'eau (Arrêt)	●
Survitesse (Arrêt)	●
Bouton arrêt d'urgence mis en marche (Arrêt)	●
Surcharge du groupe (Arrêt)	●
Court-circuit du groupe (Arrêt)	●
Tension du groupe hors des limites (Arrêt)	●
Fréquence du groupe hors des limites (Arrêt)	●
Rupture courroies ou défaut d'alternateur charge batterie (Arrêt)	●
Bas niveau de combustible. (Avis)	●
Basse tension batterie. (Avis)	●
Alarme optionnelle (Avis/ Arrêt)	●
Asymétrie de tensions (Arrêt)	●
Asymétrie de courants (Arrêt)	●

Groupes électrogènes SP 20ESR

OPÉRATION, PROTECTION ET INDICATION COFFRET DE COMMANDE

Protection contre surintensités	Disjoncteur Magnétothermique
Protection différentielle	Relais Électronique
Arrêt de secours	Inclus
Contacteur de contrôle sortie groupe	En option

ÉQUIPEMENT POUR GROUPES DE SECOURS / AMF (EN OPTION)

Chargeur de batteries	●
Résistance de chauffé réfrigérant	●
Armoire de commutation groupe- réseau	●

ÉQUIPEMENT POUR GROUPES EN PARALLELE COMAP IntelliCompact NT MINT (EN OPTION)

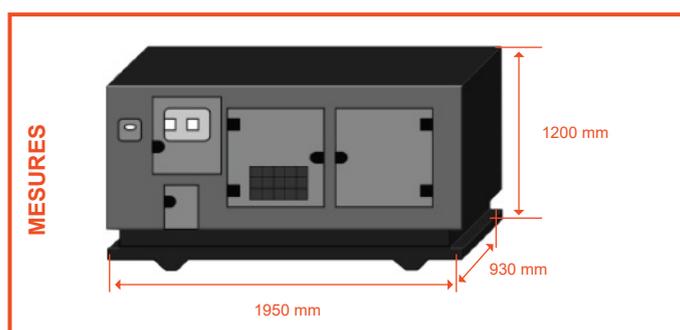
Optimisation de quantité de moteurs en fonctionnement	●
Synchronisation automatique et un contrôle de puissance	●
Control AVR et Cos phi	●
Distribution de puissance active et réactive	●

DONNÉES TECHNIQUES DE L'ALTERNATEUR

Fabricant	MECCALTE	
Modèle	ECO20-M4A	
Fréquence	Hz	50
Tension nominale	V	400
Type de connexion	Etoile série	
N° de phases	3	
N° pôles	4	
Puissance	kVA	20
	kVA	24
Facteur de puissance	0,8	
	H/H	
Degré de protection	IP23	
Courant de court-circuit (pdt 20secondes)	3 In	
Régulateur de tension	Electronique-AVR	

INFORMATION LOGISTIQUE

Poids approx. avec liquides dans radiateur et carter	kg	1050
Capacité du réservoir	litres	167



Groupes électrogènes SP 20ESR

BANC

Banc électriquement soudé en plaque pliée d'acier, avec traitement de phosphate, amorçage et peinture par poudrage, qui garantit une grande durabilité dans des climats avec une humidité élevée, des atmosphères agressives et une présence de polluants habituels. Monté sur pattes d'appui type omega pour appui et hissé.

Silentblocks antivibratoires pour isoler les vibrations linéaires du groupe moteur-générateur.

Réservoir de combustible métallique intégré dans banc, avec goulot de remplissage et inclut aération et blocage avec clef.

Est équipé d'un jauge pour indication de niveau

CAPOTAGE / INSONORISATION

Carrosserie autoportante en plaque pliée et électriquement soudée, avec traitement de phosphate, amorçage et peinture par poudrage, qui garantit une grande durabilité dans des climats avec une humidité élevée, des atmosphères agressives et une présence de polluants habituels. La cabine est insonorisée grâce à laine de verre qui la protège du feu, degré V0, selon NORME UNE-EN-ISO13162:2002.

Portes d'accès pour la maintenance et l'inspection avec serrure de pression avec clef.

Inclut anneau de levage central

MOTEUR

Moteur diesel de 4 temps, refroidi par liquide (refroidissement au 50% d'éthylène glycol) avec radiateur protégé, réglé à 1.500 r.p.m.

ADMISSION

Filtre d'air de type sec, radial, avec indicateur optique de filtre d'air sale.

ALTERNATEUR

Alternateur sans balais, auto-excité, avec 4 pôles, avec précision de tension de $\pm 1,5\%$ dans un régime de charge constante, à n'importe quel facteur de puissance avec une variation de vitesse d'entre les 5 et 30 % par rapport à sa vitesse nominale.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Coffret accessible à travers d'une porte avec serrure sous clef. Bornes de sortie de puissance protégées par plaque de méthacrylate.

Carte de contrôle avec indication paramètres, des configurations et des alarmes d'avis et d'arrêt sur écran. Protection différentielle par relais électronique réglable.

Protection contre surintensités par disjoncteur magnétothermique.

Minuterie digitale programmable.

ÉQUIPEMENT DE LOCATION

Coffret auxiliaire de prises.

Bac rétention liquides.

Skid spéciale rental avec passage de chariot élévateur.

Kit vanne 6 voies réservoir gasoil.

Pompe manuelle de vidange.

Votre distributeur local