



**SPATMAT**  
ÉNERGIE

Fiche Technique : SP 15 ESR

# GROUPES ÉLECTROGÈNES

## SP15 ESR

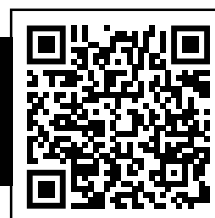


**Siège social**  
8 rue Jean Walter  
92110 CLICHY  
Tél : +33(0)1 55 90 58 30

**Agence de Nantes ( Dépôt central )**  
583 route de nort sur Erdre  
44850 Ligné  
Tél : +33 (0)2 28 30 74 70

SARL au capital de 280 150€ - SIRET : 309 214 781 00028

[www.spatmat-distribution.com](http://www.spatmat-distribution.com)



**Groupe électrogène  
SP 15ESR**



<b>kVA</b>	<b>CONTINUE</b>	<b>15 kVA</b>
<b>kVA</b>	<b>SECOURS</b>	<b>16 kVA</b>
<b>T</b>	<b>TRIPHASE</b>	
<b>V</b>	<b>TENSION</b>	<b>400 V</b>
<b>Hz</b>	<b>50 Hz</b>	
<b>RPM</b>	<b>RPM</b>	<b>1500 RPM</b>
<b>REFROIDI</b>	<b>REFROIDI</b>	<b>EAU</b>
<b>CARBURANT</b>	<b>CARBURANT</b>	<b>DIESEL</b>
<b>INSONORISE</b>	<b>INSONORISE</b>	<b>69dB(A) @7m</b>

Groupe électrogènes

Groupe électrogènes

MOTEUR	MODÈLE
LOMBARDINI	LDW-1603

ALTERNATEUR	MODÈLE
LINZ	E1S13M E/4

**DONNÉES TECHNIQUES DU MOTEUR**

Fabricant		LOMBARDINI
<b>Modèle</b>		<b>LDW-1603</b>
Puissance nominale	CV/kW	20,78/15,50
Puissance selon norme		ISO 3046
Type du moteur		DIESEL 4 TEMPS
<b>Régime de vitesse</b>	<b>tr/min</b>	<b>1500-1800</b>
Cylindrée	litres	1,551
Cylindres, n° et configuration		3 en ligne
Diamètre x course	mm	88 x 85
Rapport de compression		22:1
<b>SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT</b>		
Type de refroidissement		Liquide
Température d'ouverture de thermostat	°C	77-81
Température maximale de refroidissement	°C	107-113
Volume d'air pour radiateur a 50°C	m3/h	
Volume de réfrigérant en bloc moteur	litres	
Volume de réfrigérant en système complet	litres	
<b>SYSTÈME D'ADMISSION</b>		
Type d'aspiration		Naturel
Type de filtre d'air		Sec
Débit d'air d'admission (aire 1,2 kg/m3)	m3/h	62
<b>SYSTÈME DE LUBRIFICATION</b>		
Contenance maximale d'huile en carter avec filtre	litres	4,4
Spécifications minimales d'huile		API /CF4-CG4
Viscosité d'huile (voir manuel du moteur)		15W40

**Groupes électrogènes  
SP 15ESR**

<b>SYSTÈME DE COMBUSTIBLE</b>		
Type d'injection		Directe
		Mécanique
Consommation de combustible à 100% de charge	litres/heure	4,35
Consommation de combustible à 75% de charge	litres/heure	3,2625
Consommation de combustible à 50% de charge	litres/heure	2,175
<b>SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT</b>		
Température maximale de gaz d'échappement	°C	480
Débit de gaz d'échappement	m3/h	160
Maximum restriction d'échappement	kPA	4,1
<b>SYSTÈME ÉLECTRIQUE</b>		
Batterie recommandée	V/Ah/CCA	12/88/330

Modèle	COMAP InteliNano PLUS
PARAMÈTRES VISUALISÉS SUR L'ÉCRAN	
Paramètres du groupe	U1-U3, I1, Hz
Tension de batteries	●
Heures de fonctionnement du groupe	●
Pression analogique d'huile	Consultez-nous
Température de réfrigérant moteur	Consultez-nous
Vitesse de tour du moteur	Consultez-nous
Niveau de combustible	Consultez-nous
MESSAGES	
Configuration paramètres et programmation horaire	●
Alarmes	●
ALARMES	
Défaut de démarrage (Arrêt)	●
Pression basse d'huile (Arrêt)	●
Surtempérature d'eau (Arrêt)	●
Survitesse (Arrêt)	●
Bouton arrêt d'urgence mis en marche (Arrêt)	●
Surcharge du groupe (Arrêt)	●
Court-circuit du groupe (Arrêt)	●
Tension du groupe hors des limites (Arrêt)	●
Fréquence du groupe hors des limites (Arrêt)	●
Rupture courroies ou défaut d'alternateur charge batterie (Arrêt)	●
Bas niveau de combustible. (Avis)	●
Basse tension batterie. (Avis)	●
Alarme optionnelle (Avis/ Arrêt)	●
Asymétrie de tensions (Arrêt)	●
Asymétrie de courants (Arrêt)	●

## Groupes électrogènes SP 15ESR

### OPÉRATION, PROTECTION ET INDICATION COFFRET DE COMMANDE

Protection contre surintensités	Disjoncteur Magnétothermique
Protection différentielle	Relais Électronique
Arrêt de secours	Inclus
Contacteur de contrôle sortie groupe	En option

### ÉQUIPEMENT POUR GROUPES DE SECOURS

Chargeur de batteries	Version SECOURS
Résistance de chauffé réfrigérant	Version SECOURS
Armoire de commutation groupe - réseau	Optionnel

### ÉQUIPEMENT POUR GROUPES DE SECOURS

Optimisation de quantité de moteurs en fonctionnement	●
Synchronisation automatique et un contrôle de puissance	●
Control AVR et Cos phi	●
Distribution de puissance active et réactive	●

### DONNÉES TECHNIQUES DE L'ALTERNATEUR

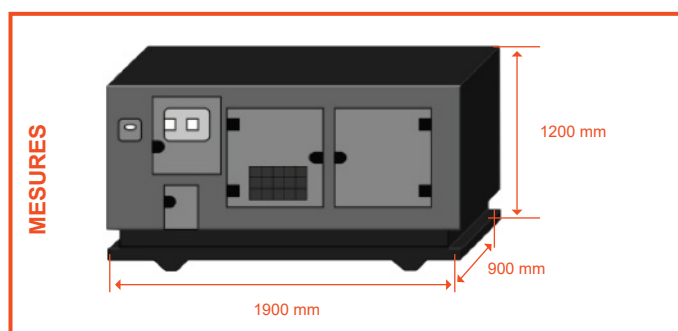
Fabricant	LINZ	
<b>Modèle</b>	<b>E1S13M E/4</b>	
<b>Fréquence</b>	<b>Hz</b>	<b>50</b>
Tension nominale	V	400
Régime	tr/min	1500
N° de phases	3	
N° pôles	4	
<b>Puissance</b>	<b>kVA</b>	<b>16</b>
Facteur de puissance	0,8	
Classe d'isolement	H	
Degré de protection	IP21	
Courant de court-circuit (pdt 20secondes)	3 In	
Régulateur de tension	Compound	

Note: Fabricant et modèle d'alternateur par défaut. Le fabricant et le modèle d'alternateur peuvent changer selon la disponibilité, entre Meccalte y Marelli, toujours avec prestations et caractéristiques équivalentes.

### INFORMATION LOGISTIQUE

Poids approx. avec liquides dans radiateur et carter	kg	675
Capacité du réservoir	litres	117

## Groupes électrogènes SP 15ESR



### BANC

Banc électriquement soudé en plaque pliée d'acier, avec traitement de phosphate, amorçage et peinture par poudrage, qui garantit une grande durabilité dans des climats avec une humidité élevée, des atmosphères agressives et une présence de polluants habituels.

Monté sur pattes d'appui type omega pour appui et hissé.

Silentblocks antivibratoires pour isoler les vibrations linéaires du groupe moteur-générateur.

Réservoir de combustible métallique intégré dans banc, avec goulot de remplissage et inclut aération et blocage avec clef.

Est équipé d'un jauge pour indication de niveau.

### COFFRAGE

Carrosserie autoportante en plaque pliée et électriquement soudée, avec traitement de phosphate, amorçage et peinture par poudrage, qui garantit une grande durabilité dans des climats avec une humidité élevée, des atmosphères agressives et une présence de polluants habituels. La cabine est insonorisée grâce à laine de verre qui la protège du feu, degré M0, selon NORME UNEEN13162:2002.

Portes d'accès pour la maintenance et l'inspection avec serrure de pression avec clef.

Inclut anneau de levage central d'hissé.

NIVEAU DE PRESSION SONORE: 69dB(A) (a 7m).

### MOTEUR

Moteur diesel de 4 temps avec régulation mécanique, injection indirecte, refroidi par liquide (refroidissement au 50% d'éthylène glycol) avec radiateur protégé, réglé à 1.500 r.p.m. Charge des batteries pour alternateur

### ADMISSION

Filtre d'air de type sec, radial, avec indicateur optique de filtre d'air sale.

### ÉCHAPPEMENT

Silencieux d'échappement d'haute atenuación type résidentiel intégré à l'intérieur de la carrosserie. Un terminal de sortie du silencieux protégé par couvercle supérieur antipluie. Canalisation d'évacuation de gaz d'aération grâce à un ventilateur.

## Groupes électrogènes SP 15ESR

### ALTERNATEUR

Alternateur sans balais, auto-excité, avec 4 pôles, avec précision de tension de  $\pm 1,5\%$  dans un régime de charge constante, à n'importe quel facteur de puissance avec une variation de vitesse d'entre les 5 et 30 % par rapport à sa vitesse nominale.

### PANNEAU ÉLECTRIQUE

Coffret accessible à travers d'une porte avec serrure sous clef. Bornes de sortie de puissance protégées par plaque de méthacrylate.

Carte de contrôle avec indication paramètres, des configurations et des alarmes d'avis et d'arrêt sur écran. Protection différentielle par relais électronique réglable.

Protection contre surintensités par disjoncteur magnétothermique.

Minuterie digitale programmable.

### ÉQUIPEMENT DE LOCATION

Coffret auxiliaire du prises

Bac retention liquides

Skid speciale rental avec passage de chariot elevateur.

Kit vanne 6 voies reservoir gasoil

Pompe manuelle de vidange.

**Votre distributeur local**