



SPATMAT
ÉNERGIE

Fiche Technique : SP 11 ESR

GROUPES ÉLECTROGÈNES

SP11 ESR

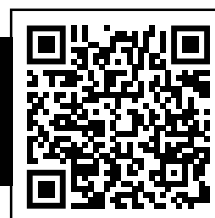


Siège social
8 rue Jean Walter
92110 CLICHY
Tél : +33(0)1 55 90 58 30

Agence de Nantes (Dépôt central)
583 route de nort sur Erdre
44850 Ligné
Tél : +33 (0)2 28 30 74 70

SARL au capital de 280 150€ - SIRET : 309 214 781 00028

www.spatmat-distribution.com



**Groupes électrogènes
SP 11ESR**



| | | |
|-------------------|-------------------|--------------------|
| kVA | CONTINUE | 11 kVA |
| kVA | SECOURS | 14 kVA |
| T | TRIPHASE | |
| V | TENSION | 400 V |
| Hz | 50 Hz | |
| RPM | RPM | 1500 RPM |
| REFROIDI | REFROIDI | EAU |
| CARBURANT | CARBURANT | DIESEL |
| INSONORISE | INSONORISE | 69dB(A) @7m |

Groupes électrogènes

Groupes électrogènes

| MOTEUR | MODÈLE |
|------------|----------|
| LOMBARDINI | LDW-1404 |

| ALTERNATEUR | MODÈLE |
|-------------|----------|
| SINCRO | FT 4 MCS |

DONNÉES TECHNIQUES DU MOTEUR

| | | |
|--------------------------------|---------------|------------------|
| Fabricant | | LOMBARDINI |
| Modèle | | LDW-1404 |
| Puissance nominale | CV/kW | 15,42/11,50 |
| Puissance selon norme | | ISO 3046 |
| Type du moteur | | DIESEL 4 TEMPS |
| Régime de vitesse | tr/min | 1500-1800 |
| Cylindrée | litres | 1,372 |
| Cylindres, n° et configuration | | 4 en ligne |
| Diamètre x course | mm | 75 x 77,6 |
| Rapport de compression | | 22,8:1 |

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT

| | | |
|------------------------------------------|--------|----------------|
| Type de refroidissement | | Liquide |
| Debit pompe d'eau marine | | CONSULTEZ-NOUS |
| Type d'échangeur de chaleur eau-eau | | Tubulaire |
| Température d'ouverture de thermostat | °C | 83-87 |
| Température maximale de refroidissement | °C | 107-113 |
| Débit d'eau externe pour échangeur | m3/h | CONSULTEZ-NOUS |
| Volume de réfrigérant en bloc moteur | litres | 1,75 |
| Volume de réfrigérant en système complet | litres | CONSULTEZ-NOUS |

SYSTÈME D'ADMISSION

| | | |
|------------------------------------------|------|---------|
| Type d'aspiration | | Naturel |
| Type de filtre d'air | | Sec |
| Débit d'air d'admission (aire 1,2 kg/m3) | m3/h | 62 |

Groupes électrogènes SP 11ESR

| SYSTÈME DE LUBRIFICATION | | |
|---------------------------------------------------|--------------|--------------|
| Contenance maximale d'huile en carter avec filtre | litres | 3.2 |
| Spécifications minimales d'huile | | API /CF4-CG4 |
| Viscosité d'huile (voir manuel du moteur) | | 15W40 |
| SYSTÈME DE COMBUSTIBLE | | |
| Type d'injection | | Directe |
| | | Mécanique |
| Consommation de combustible à 100% de charge | litres/heure | 3,49 |
| Consommation de combustible à 75% de charge | litres/heure | 2,6175 |
| Consommation de combustible à 50% de charge | litres/heure | 1,745 |
| SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT | | |
| Température maximale de gaz d'échappement | °C | 480 |
| Débit de gaz d'échappement | kg/h | 135 |
| Maximum restriction d'échappement | kPA | 3,5 |
| SYSTÈME ÉLECTRIQUE | | |
| Batterie recommandée | V/Ah/CCA | 12/70/300 |

| DONNÉES TECHNIQUES DE L'ALTERNATEUR | | |
|-------------------------------------------|------------|-----------------|
| Fabricant | | SINCRO |
| Modèle | | FT 4 MCS |
| Fréquence | Hz | 50 |
| Tension nominale | V | 400 |
| Régime | tr/min | 1.500 |
| N° de phases | | 3 |
| N° pôles | | 4P |
| Puissance | kVA | 11 |
| Facteur de puissance | | 0,8 |
| Degré de protection | | IP23 |
| Courant de court-circuit (pdt 20secondes) | | >3 In |
| Régulateur de tension | | Compound |

Note: Fabricant et modèle d'alternateur par défaut. Le fabricant et le modèle d'alternateur peuvent changer selon la disponibilité, toujours avec prestations et caractéristiques équivalentes.

| Modèle | | SAM715 |
|------------------------------------|--|--------|
| PARAMÈTRES VISUALISÉS SUR L'ÉCRAN | | |
| Tension de générateur | | ● |
| Courant de générateur | | ● |
| Fréquence | | ● |
| Tension de batterie | | ● |
| Heures de fonctionnement du groupe | | ● |

Groupes électrogènes SP 11ESR

MESSAGES

| | |
|---------------------------------------------------|---|
| Avis pour maintenance du groupe | ● |
| Façon de travail manuel/auto | ● |
| Configuration paramètres et programmation horaire | ● |
| Alarmes | ● |

ALARMES

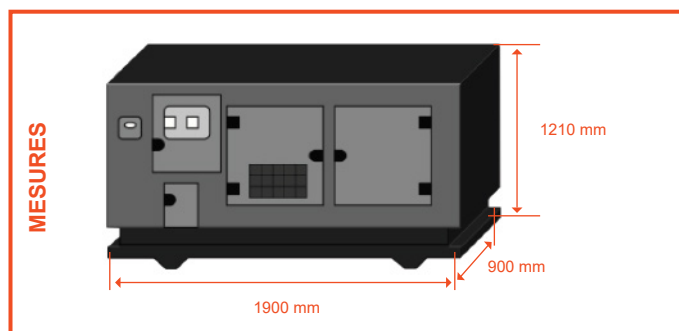
| | |
|----------------------------------------------|---|
| Défaut de démarrage (Arrêt) | ● |
| Pression basse d'huile (Arrêt) | ● |
| Surtempérature d'eau (Arrêt) | ● |
| Survitesse (Arrêt) | ● |
| Bouton arrêt d'urgence mis en marche (Arrêt) | ● |
| Tension du groupe hors des limites (Arrêt) | ● |
| Fréquence du groupe hors des limites (Arrêt) | ● |
| Bas niveau de combustible. (Avis) | ● |
| Basse tension batterie. (Avis) | ● |
| Alarme optionnelle (Avis/ Arrêt) | ● |

OPÉRATION, PROTECTION ET INDICATION COFFRET DE COMMANDE

| | |
|--------------------------------------|------------------------------|
| Protection contre surintensités | Disjoncteur Magnétothermique |
| Protection différentielle | Relais Électronique |
| Arrêt de secours | Inclus |
| Contacteur de contrôle sortie groupe | En option |

INFORMATION LOGISTIQUE

| | | |
|------------------------------------------------------|--------|-----|
| Poids approx. avec liquides dans radiateur et carter | kg | 600 |
| Capacité du réservoir | litres | 114 |



BANC

Banc électriquement soudé en plaque pliée d'acier, avec traitement de phosphate, amorçage et peinture par poudrage, qui garantit une grande durabilité dans des climats avec une humidité élevée, des atmosphères agressives et une présence de polluants habituels.

Monté sur pattes d'appui type omega pour appui et hissé.

Silentblocks antivibratoires pour isoler les vibrations linéaires du groupe moteur-générateur.

Réservoir de combustible métallique intégré dans banc, avec goulot de remplissage et inclut aération et blocage avec clef.

Est équipé d'un jauge pour indication de niveau.

Groupes électrogènes SP 11ESR

COFFRAGE

Carrosserie autoportante en plaque pliée et électriquement soudée, avec traitement de phosphate, amorçage et peinture par poudrage, qui garantit une grande durabilité dans des climats avec une humidité élevée, des atmosphères agressives et une présence de polluants habituels. La cabine est insonorisée grâce à laine de verre qui la protège du feu, degré M0, selon NORME UNEEN13162:2002.

Portes d'accès pour la maintenance et l'inspection avec serrure de pression avec clef.

Inclut anneau de levage central d'hissé.

NIVEAU DE PRESSION SONORE: 69dB(A) (a 7m).

MOTEUR

Moteur diesel de 4 temps avec régulation mécanique, injection indirecte, refroidi par liquide (refroidissement au 50% d'éthylène glycol) avec radiateur protégé, réglé à 1.500 r.p.m. Charge des batteries pour alternateur

ADMISSION

Filtre d'air de type sec, radial, avec indicateur optique de filtre d'air sale.

ÉCHAPPEMENT

Silencieux d'échappement d'haute atenuación type résidentiel intégré à l'intérieur de la carrosserie. Un terminal de sortie du silencieux protégé par couvercle supérieur antipluie. Canalisation d'évacuation de gaz d'aération grâce à un ventilateur.

ALTERNATEUR

Alternateur sans balais, auto-excité, avec 4 pôles, avec précision de tension de $\pm 1,5\%$ dans un régime de charge constante, à n'importe quel facteur de puissance avec une variation de vitesse d'entre les 5 et 30 % par rapport à sa vitesse nominale.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Coffret accessible à travers d'une porte avec serrure sous clef. Bornes de sortie de puissance protégées par plaque de méthacrylate.

Carte de contrôle avec indication paramètres, des configurations et des alarmes d'avis et d'arrêt sur écran. Protection différentielle par relais électronique réglable.

Protection contre surintensités par disjoncteur magnétothermique.

Minuterie digitale programmable.

ÉQUIPEMENT DE LOCATION

Coffret auxiliaire du prises

Bac retention liquides

Skid speciale rental avec passage de chariot elevateur.

Kit vanne 6 voies reservoir gasoil

Pompe manuelle de vidange.

Votre distributeur local