



**SPATMAT**  
ÉNERGIE

Fiche Technique : SP 10 ESR

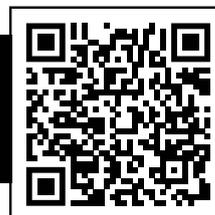
# GROUPES ÉLECTROGÈNES

## SP10 ESR



**Siège social**  
8 rue Jean Walter  
92110 CLICHY  
Tél : +33(0)1 55 90 58 30

**Agence de Nantes ( Dépôt central )**  
583 route de nort sur Erdre  
44850 Ligné  
Tél : +33 (0)2 28 30 74 70



**Groupes électrogènes  
SP 10ESR**



<b>kVA</b>	<b>CONTINUE</b>	<b>10 kVA</b>
<b>kVA</b>	<b>SECOURS</b>	
<b>T</b>	<b>SINGLE PHASE</b>	
<b>V</b>	<b>TENSION</b>	<b>230 V</b>
<b>Hz</b>	<b>50 Hz</b>	
<b>RPM</b>	<b>RPM</b>	<b>1500 RPM</b>
<b>REFROIDI</b>	<b>REFROIDI</b>	<b>EAU</b>
<b>CARBURANT</b>	<b>CARBURANT</b>	<b>DIESEL</b>
<b>INSONORISE</b>	<b>INSONORISE</b>	

**MOTEUR**

**MODÈLE**

**LOMBARDINI**

**LDW-1404**

**ALTERNATEUR**

**MODÈLE**

**LINZ**

**E1C13S D/4**

**DONNÉES TECHNIQUES DU MOTEUR**

Fabricant		LOMBARDINI
<b>Modèle</b>		<b>LDW-1404</b>
Puissance nominale	CV/kW	15,42/11,50
Puissance selon norme		ISO 3046
Type du moteur		DIESEL 4 TEMPS
<b>Régime de vitesse</b>	<b>tr/min</b>	<b>1500-1800</b>
Cylindrée	litres	1,372
Cylindres, n° et configuration		4 en ligne
Diamètre x course	mm	75 x 77,6
Rapport de compression		22,8:1

**SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT**

Type de refroidissement		Liquide
Debit pompe d'eau marine		CONSULTEZ-NOUS
Type d'échangeur de chaleur eau-eau		Tubulaire
Température d'ouverture de thermostat	°C	83-87
Température maximale de refroidissement	°C	107-113
Débit d'eau externe pour échangeur	m3/h	CONSULTEZ-NOUS
Volume de réfrigérant en bloc moteur	litres	1,75
Volume de réfrigérant en système complet	litres	CONSULTEZ-NOUS

**SYSTÈME D'ADMISSION**

Type d'aspiration		Naturel
Type de filtre d'air		Sec
Débit d'air d'admission (aire 1,2 kg/m3)	m3/h	62

## Groupes électrogènes SP 10ESR

SYSTÈME DE LUBRIFICATION		
Contenance maximale d'huile en carter avec filtre	litres	3.2
Spécifications minimales d'huile		API /CF4-CG4
Viscosité d'huile (voir manuel du moteur)		15W40
SYSTÈME DE COMBUSTIBLE		
Type d'injection		Directe
		Mécanique
Consommation de combustible à 100% de charge	litres/heure	3,49
Consommation de combustible à 75% de charge	litres/heure	2,6175
Consommation de combustible à 50% de charge	litres/heure	1,745
SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT		
Température maximale de gaz d'échappement	°C	480
Débit de gaz d'échappement	kg/h	135
Maximum restriction d'échappement	kPA	3,5
SYSTÈME ÉLECTRIQUE		
Batterie recommandée	V/Ah/CCA	12/70/300

Modèle	COMAP IntelliNano PLUS
PARAMÈTRES VISUALISÉS SUR L'ÉCRAN	
Paramètres du groupe	U1-U3, I1, Hz
Tension de batterie	●
Heures de fonctionnement du groupe	●
Pression analogique d'huile	Consultez-nous
Température de réfrigérant moteur	Consultez-nous
Vitesse de tour du moteur	Consultez-nous
Niveau de combustible	Consultez-nous
MESSAGES	
Configuration paramètres et programmation horaire	●
Alarmes	●
ALARMES	
Défaut de démarrage (Arrêt)	●
Pression basse d'huile (Arrêt)	●
Surtempérature d'eau (Arrêt)	●
Survitesse (Arrêt)	●
Bouton arrêt d'urgence mis en marche (Arrêt)	●
Surcharge du groupe (Arrêt)	●
Court-circuit du groupe (Arrêt)	●
Tension du groupe hors des limites (Arrêt)	●

## Groupes électrogènes SP 10ESR

Fréquence du groupe hors des limites (Arrêt)	●
Rupture courroies ou défaut d'alternateur charge batterie (Arrêt)	●
Bas niveau de combustible. (Avis)	●
Basse tension batterie. (Avis)	●
Alarme optionnelle (Avis/ Arrêt)	●
Asymétrie de tensions (Arrêt)	
Asymétrie de courants (Arrêt)	

### OPÉRATION, PROTECTION ET INDICATION COFFRET DE COMMANDE

Protection contre surintensités	Disjoncteur Magnétothermique
Protection différentielle	Relais Électronique
Arrêt de secours	Inclus
Disjoncteur motorisé (consulter possibilité de contacteur)	Optionnel. Inclus dans la version "Parallèle"

### ÉQUIPEMENT POUR GROUPES DE SECOURS

Chargeur de batteries	Version SECOURS
Résistance de chauffé réfrigérant	Version SECOURS
Armoire de commutation groupe- réseau	Optionnel

### ÉQUIPEMENT POUR GROUPS EN PARALLELE COMAP INTELICOMPACT NT MINT

Rupture courroies ou défaut d'alternateur charge batterie (Arrêt)	●
Synchronisation automatique et un contrôle de puissance	●
Control AVR et Cos phi	●
Distribution de puissance active et réactive	●

### DONNÉES TECHNIQUES DE L'ALTERNATEUR

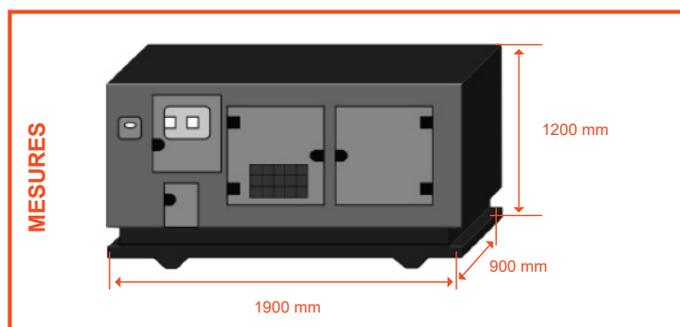
Fabricant	LINZ	
<b>Modèle</b>	<b>E1C13S D/4</b>	
<b>Fréquence</b>	<b>Hz</b>	<b>50</b>
Tension nominale	V	200
Régime	tr/min	1500
N° de phases	1	
N° pôles	4P	
<b>Puissance</b>	<b>kVA</b>	<b>9</b>
Facteur de puissance	1	
Classe d'isolement	H	
Degré de protection	IP21	
Courant de court-circuit (pdt 20secondes)	>3 In	
Régulateur de tension	Compound	

Note: Fabricant et modèle d'alternateur par défaut. Le fabricant et le modèle d'alternateur peuvent changer selon la disponibilité, toujours avec prestations et caractéristiques équivalentes.

## Groupes électrogènes SP 10ESR

### INFORMATION LOGISTIQUE

Poids approx. avec liquides dans radiateur et carter	Kg	530
Capacité du réservoir	litres	114



### BANC

Banc électriquement soudé en plaque pliée d'acier, avec traitement de phosphate, amorçage et peinture par poudrage, qui garantit une grande durabilité dans des climats avec une humidité élevée, des atmosphères agressives et une présence de polluants habituels. Monté sur pattes d'appui type omega pour appui et hissé. Silentblocks antivibratoires pour isoler les vibrations linéaires du groupe moteur-générateur.

Réservoir de combustible métallique intégré dans banc, avec goulot de remplissage et inclut aération et blocage avec clef. Est équipé d'un gauge pour indication de niveau.

### COFFRAGE

Carrosserie autoportante en plaque pliée et électriquement soudée, avec traitement de phosphate, amorçage et peinture par poudrage, qui garantit une grande durabilité dans des climats avec une humidité élevée, des atmosphères agressives et une présence de polluants habituels.

La cabine est insonorisée grâce à laine de verre qui la protège du feu, degré M0, selon NORME UNEEN13162:2002.

Portes d'accès pour la maintenance et l'inspection avec serrure de pression avec clef.

Inclut boulon à oeil centrale d'hissé.

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE:

69dB(A) (@ 7m).

### MOTEUR

Moteur LOMBARDINI, diesel de 4 temps avec régulation mécanique, injection directe, refroidi air, réglé à 1.500 r.p.m. Charge des batteries pour alternateur.

## Groupes électrogènes SP 10ESR

### ADMISSION

Filtre d'air de type sec, radial, avec indicateur optique de filtre d'air sale.

### ÉCHAPPEMENT

Silencieux d'échappement d'haute atenuación type résidentiel intégré à l'intérieur de la carrosserie. Un terminal de sortie du silencieux protégé par couvercle supérieur antipluie.

Canalisation d'évacuation de gaz d'aération grâce à un ventilateur.

### ALTERNATEUR

Alternateur sans balais, auto-excité, avec 4 pôles, avec précision de tension de  $\pm 1,5\%$  dans un régime de charge constante, à n'importe quel facteur de puissance avec une variation de vitesse d'entre les 5 et 30 % par rapport à sa vitesse nominale..

### PANNEAU ÉLECTRIQUE

Panneau installé dans boîte de plaque pliée d'acier, monté sur pattes métalliques fixées au banc, tous avec traitement de phosphate, amorçage et peinture par poudrage. Carte de contrôle avec indication des paramètres, des configurations et des alarmes d'avis et d'arrêt dans display. Protection contre des dérivations grâce à relais différentiel.

Protection contre des surintensités grâce à disjoncteur magnétothermique. Sorties de puissance grâce à base CETAC de 16A et base Schuko de 16A.

**Votre distributeur local**