



SPATMAT
ÉNERGIE

TOUR D'ÉCLAIRAGE MOBILE HYBRIDE

4x160 W LED - 9 M

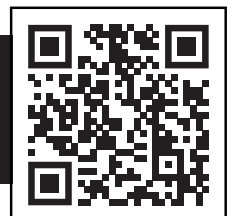


- Modèle Hybride (Diesel + Batterie)
- 10 heures d'autonomie,
une journée de fonctionnement sur batterie.
- 0 nuisances sonores
- 0 impact émission



Siège social
8 rue Jean Walter
92110 CLICHY
Tél : +33(0)1 55 90 58 30

Agence de Nantes (Dépôt central)
583 route de nort sur Erdre
44850 Ligné
Tél : +33 (0)2 28 30 74 70





SPATMAT

ÉNERGIE

APPLICATIONS

Événements
Endroits difficile d'accès
Eclairage de secours

Chantiers de construction
Industrie du gaz et du pétrole
Applications militaires



9 m



980 kg



Batterie



340°



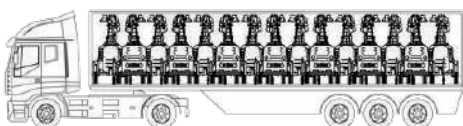
220(l) - 0,55(l/h)



Superficie d'éclairage
3000 m²



- Lampes réglables et inclinables
- Mât vertical hydraulique 8,5 m (7 segments) rotation à 340 °
- Equipé en version standard d'un capteur jour / nuit pour allumer et éteindre la machine automatiquement
- Acier galvanisé avec 80 um de poudre
- De conception très compacte pour une utilisation et un transport aisés, jusqu'à 20 unités par camion.
- Crochet de levage central et trous pour élévateur à fourches pour un déplacement facile et sécurisé
- Plug & Play, câbles codés de couleur et connexions
- Guide pour câble en spirale pour éviter tous dégâts durant l'utilisation du mât lumineux
- Panneau de contrôle Deep Sea pour contrôle et fonctionnement du moteur, niveau de carburant et autres fonctions
- Prise de terre pour protection contre surcharge électrique
- Bouton externe d'arrêt d'urgence
- Réservoir à double paroi, 110%
- certifié contre des vitesses de vent jusqu'à 110 km/h
- 4 stabilisateurs réglables en hauteur
- Niveau d'eau horizontal et vertical pour un positionnement optimal du mât lumineux
- Système de sécurité Amoss



7
unités par
camion



Vous pouvez placer 7 unités sur un seul véhicule grâce à l'une des empreintes de pas les plus compactes du marché



SPATMAT

ÉNERGIE

LED
TECHNOLOGIE
3000 m

STANDARD ÉQUIPÉ
D'UN CAPTEUR DE LUMIÈRE

Leader
en matière
de durabilité

Facile
à manipuler

MÂT D'ÉCLAIRAGE VERTICAL
HYDRAULIQUE SÉCURITAIRE

BOÎTIER GALVANISÉ
PROTECTION
ANTICORROSION
PROLONGÉE

KIT AMOSS DE SÉCURITÉ
MAST AUTOMATIQUE
SYSTÈME D'ABAISSEMENT

POCHES DE CHARIOT ÉLÉVATEUR





DONNÉES TECHNIQUES

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions replié (mm)	2944 x 1466 x 2570
Dimensions déplié (mm)	2944 x 2928 x 8500
Poids sans carburant	1280 Kg

CARACTÉRISTIQUES

Rotation	340°
Lampes	4x160W
Type de lampes	LED
Options	minuteur, Connecteur d'alimentation en sortie

GÉNÉRATEUR

Modèle	Linz Alumen SB
Tension monophasée	3.5
Fréquence (Hz)	50
Voltage V	230
Classe d'isolation	H
Degré de protection	IP23

MOTEUR

Modèle Kubota Z482	Kubota Z482
Carburant Diesel	Diesel
t.p.m (tours par minute) 1500	500
Contenu du réservoir (l) 222	222
Consommation de carburant (l/h) 0,55	0,55
Heures d'utilisation (h) 1.180	1.180
Niveau de bruit (dBA) à 7 m	62

BATTERIE

Type	AGM ZL 06 130
Nombre	4
Voltage	24V DC 400 Ah
Nombre de cycles (durée de vie)	500
Autonomie de la batterie en heures	13000

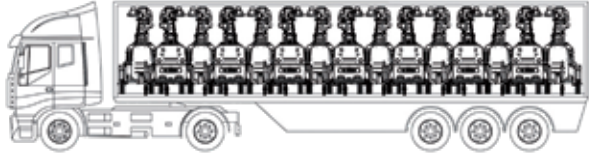
HYBRID MODE

Temps d'éclairage sur batteries pleines	18
Temps de chargement LED ON (h)	9
Temps de chargement LED OF (h)	8
Cycle du temps d'éclairage + moteur (h)	26
Consommation de carburant Hybrid mode (l/h)	0.17



SPATMAT
ÉNERGIE

CAPACITÉ DE CHARGE STANDARD



7

UNITÉS PAR CAMION

SURFACE ÉCLAIRÉE (5 LUX MIN.)

3000 m²

