



**SPATMAT**  
MANUTENTION

## Chariots électriques Li-ion

5 Tonnes



DIVISION MANUTENTION



**Siège social**  
8 rue Jean Walter  
92110 CLICHY  
Tél : +33(0)1 55 90 58 30

**Agence de Nantes ( Dépôt central )**  
583 route de nort sur Erdre  
44850 Ligné  
Tél : +33 (0)2 28 30 74 70



			FB50Q e+
<b>GÉNÉRALITÉS</b>			
1.3	Motorisation		Électrique
1.4	Type d'opérateur		Assis
1.5	Capacité de charge / charge nominale	Q (t)	5000
1.6	Centre de charge	c (mm)	500
1.8	Distance de charge, centre de l'essieu moteur à la fourche	x (mm)	563
1.9	Empattement	y (mm)	1950
<b>POIDS</b>			
2.1	Poids de service (line 6.5)	Kg	6950
2.2	Charge par essieu, en charge avant/arrière	Kg	10610/1360
2.3	Charge par essieu, à vide, avant/arrière	Kg	2750/4200
<b>PNEUS, CHASSIS</b>			
3.1	Type de Pneus		Solide
3.2	Taille des pneus, avant		250-15
3.3	Taille des pneus, arrière		23x9-10
3.5	Roues, nombre avant/arrière (x=roues motrices)		2/x2
3.6	Bande de roulement, avant	b10 (mm)	1200
3.7	Bande de roulement arrière	b11 (mm)	1125
<b>DIMENSIONS</b>			
4.1	Inclinaison du mât et de la fourche vers l'avant et l'arrière.	$\alpha/\beta$ (°)	6/10
4.2	Hauteur de mât abaissée	h1 (mm)	2250
4.3	Levée libre	h2 (mm)	150
4.4	Hauteur de levage	h3 (mm)	3000
4.5	Hauteur du mât étendu	h4 (mm)	4117
4.7	Hauteur du protecteur de charge	h6 (mm)	2265
4.8	Hauteur du siège/de la position debout	h7 (mm)	1200
4.12	Hauteur d'accouplement	h10 (mm)	490
4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)	3962
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2 (mm)	2892
4.21	Largeur totale	b1 (mm)	1500
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	50 / 150 /1070
4.24	Largeur du tablier porte-fourche	b3 (mm)	1380
4.31	Garde au sol, en charge, sous le mât	m1 (mm)	135
4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m2 (mm)	165
4.33	Largeur d'allée pour palettes 1000x1200 en croix	Ast (mm)	4453
4.34	Largeur d'allée pour palettes 800x1200 en longueur	Ast (mm)	4653
4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)	2690
<b>PERFORMANCES</b>			
5.1	Vitesse de déplacement, chargement/déchargement	Km/h	14/15
5.2	Vitesse de levage, chargement/déchargement	m/s	0.3 / 0.42
5.3	Vitesse de descente, chargement/déchargement	m/s	0.38 / 0.3
5.5	Traction du timon, chargement/déchargement S2 60 min	N	6200/6650
5.6	Traction maximale du timon, charge/décharge S2 5 min	N	18500/18000
5.7	Pente maximale, charge/décharge S2 5 min	%	15 / 20
5.10	Frein de service		Mécanique
<b>E-MOTEUR</b>			
6.1	Puissance du moteur d'entraînement S2 60 min	kW	20
6.2	Puissance du moteur de levage à S3 15%.	kW	26
6.3	Batterie standart		Lion
6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K5	V / Ah	80/412 (80/554)
6.5	Poids de la batterie	Kg	330/420
6.6	Dimensions de Batterie l/l/h	kWh/h	1200/810/610
<b>AUTRES</b>			
8.1	Type de commande de l'entraînement		AC
8.2	Pression de fonctionnement pour les attaches	Mpa	18.5
8.3	Volume d'huile pour les accessoires	l/min	65
8.4	Niveau sonore à l'oreille du conducteur selon EN 12053	dB(A)	75

## Spécifications des mâts : 5 tonnes

	Hauteur de levage H3 (mm)	Levée libre H2 (mm)	Hauteur du mât fermé H1 (mm)	Hauteur du mât déployé H4 (mm)	Inclinaison avant/arrière $\alpha/\beta$	Capacité tableau (kg) c=500 sans déplacement latéral avec pneu superlastic
3-Stage	4800	1282	2360	5908	6/6	4100
DZ	5000	1397	2475	6108	6/6	4000