



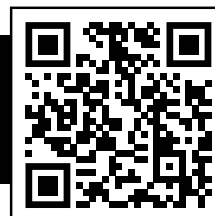
Panneau de contrôle



Panneau de prises
sur demande



Crochet de levage



**PUISSANCE DE SORTIE 100 KVA TRIPHASÉ****CARBURANT****DIESEL****PUISSANCE DE SORTIE 33 KVA MONOPHASÉ****RPM****1500 RPM****INSONORISE****Réservoir de carburant****230 Litres****Caractéristiques standard**

- Contrôleur avec affichage numérique pour une surveillance complète des paramètres du générateur : tension triphasée du générateur triphasée, tension secteur triphasée, tension de la batterie, ampèremètre, fréquence, compteur horaire, pression d'huile (option), température du moteur (option), niveau de carburant, défaut de démarrage.
- pression d'huile (en option), température du moteur (en option), niveau de carburant, défaut de démarrage ;
- avec système d'arrêt automatique de protection du moteur en cas de : défaut de démarrage, arrêt d'urgence, faible pression d'huile, faible niveau de carburant.
- d'arrêt d'urgence, basse pression d'huile, bas niveau de carburant, température élevée du liquide de refroidissement, sonde de pression d'huile circuit ouvert, sur/sous tension, sur/sous fréquence, porte ouverte ;
- Prévus pour un fonctionnement par ATS ou par télécommande.
- Réservoir séparé avec raccord rapide.
- Batterie 12 V
- Sortie triphasée 400V
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Régulateur automatique de tension (AVR)
- Anneau de levage central
- Poches pour chariot élévateur
- Base bardée pour retenir tous les liquides

Options disponibles en option d'usine

- Versions avec différentes tensions
- Version 60Hz
- Panneau de prises triphasées et monophasées avec :
 - 1 prise triphasée 400V - 32A CEE
 - 1 prise triphasée 400V - 16A EEC
 - 1 prise monophasée 230V - 32A EEC
 - 2 prises monophasées 230V - 16A EEC
- Protections thermiques
- ou avec :
 - 1 prise triphasée 400V - 125A EEC
 - 1 prise triphasée 400V - 63A EEC
- 1 prise triphasée 400V - 32A EEC
- 1 prise monophasée 230V - 32A EEC
- 1 prise monophasée 230V - 16A EEC
- Protections thermiques
- Relais de fuite à la terre
- Silencieux pare-étincelles
- Chauffe-moteur
- Vanne à trois voies
- Système de remplissage automatique
- Kit GSM
- Capteur de pression d'huile
- Capteur de température du moteur

Accessoires sur demande

- GRT2W : train d'atterrissage de remorquage de site à deux roues
- Panneau ATS
- Kit de démarrage/arrêt à distance avec câble (20/50 mt)
- Chargeur de batterie

Niveau de bruit

Lwa 97 (72 dB a 7 m) ca

Générateur AC - 50Hz

- Type : synchrone
- Puissance triphasée (prime) : 100kVA - 400V
- Puissance monophasée (prime) : 33kVA - 230V
- Facteur de puissance : cos ϕ 0,8

Moteur diesel 1500 tr/min

- Type : FPT F36 - Turbo - 4 cyl. - 3600 cm³
- Puissance de base : 126 CV (94 kWm)
- Système de démarrage : électrique (12Vdc)
- Système de refroidissement : eau
- Consommation de carburant à 80% : 205 g/kWh
- Système de post-traitement : DOC + DPF + SCR-T

Autres caractéristiques

- Classe d'isolation : H
- Température ambiante : 40 °C (*)
- Altitude : 1000 mt (*)
- Protection mécanique : IP 23
- Capacité du réservoir de carburant : 230 lt
- Dimensions (L x l x H) : 3000 x 1130 x 2150 mm
- Poids à sec : 1745 kg environ.